

产品介绍书

页: 1/7

湖北中拓钢丝绳有限公司 产品介绍书

日期 / 首次编制: 15.05.2023 版本1.0

产品: **同步带增强精密钢帘线**

Product: **Fine steel rope for timing belt**

1. 产品名称

同步带增强精密钢帘线

Fine steel rope for timing belt

推荐用途: 工业自动化

公司:

湖北中拓钢丝绳有限公司

中国 湖北 孝感

高科路11号 邮政编码: 432100

电话: +86 15698820869

E-mail地址: chengzhichao@zntorope.com

Company:

HuBei ZNT0 steel rope Co.,Ltd.

No.11 Gaoke Road

Xiaogan Hubei China, 432100

Telephone: +86 15698820869

E-mail address: chengzhichao@zntorope.com

紧急联络信息:

湖北中拓紧急热线中心

+0712 2103860

湖北中拓紧急热线电话 :

电话: +86 15698820869

Emergency information:

Emergency Call Center :

+0712 2103860

emergency number:

Telephone: +86 15698820869

湖北中拓钢丝绳有限公司 产品介绍书

日期 / 首次编制: 15. 05. 2023

版本: 1.0

产品: **同步带增强精密钢帘线**

Product: **Fine steel rope for timing belt**

2. 概述

在同步带制造领域，精密镀锌钢丝绳被广泛应用于高端聚氨酯同步带的骨架材料。

聚氨酯同步带应用场合极为广泛，部分高湿，高热，高张力的应用条件对同步带提出了苛刻的质量要求，作为核心骨架材料的精密钢丝绳，也需要具备极佳的环境适性。

3. 产品特性

低延伸率:

通过严格的工艺控制，使得精密钢帘线的总延伸率，低负载延伸率保持在极低水平，同时有效的降低了松弛现象，让同步带工作过程中齿距更加稳定，保证产品寿命。

业界领先的涂胶技术:

全系列精密钢帘线均应用了独创的涂胶方案以及配方，更加环保，结合力均匀，无结块残余，在整个产品寿命周期中均可稳定发挥作用。

卓越的质量稳定性:

无论是产品的性能参数，收卷长度的精准控制，钢帘线的直线度以及残余扭转的匹配等现场表现，我们的产品在稳定性上均达到业内领先水平，使得客户在应用过程中可以专注于工艺和产品的研发，不受产品质量波动的制约。

持续研发和改进:

感谢我们的工程技术人员在过去十几年中积累的经验，我们可以根据客户的需求和反馈，不断的改进我们的产品，并设计和开发特定用途的新产品，满足细分市场的独特需求。

湖北中拓钢丝绳有限公司 产品介绍书

日期 / 首次编制: 15. 05. 2023

版本: 1.0

产品: 同步带增强精密钢帘线

Product: Fine steel rope for timing belt

4. 产品信息及参数

3x3x0.08 0.32 Zn AD

直径	0.32±0.015	mm
椭圆度	0.01	mm
线密度	0.35±0.02	g/m
破断力	Min 123	N
捻向	S/Z	-
镀层	Min 8	g/kg
涂胶	Y	Y/N



3x3x0.12 0.49 Zn AD

直径	0.49±0.03	mm
椭圆度	0.02	mm
线密度	0.80±0.04	g/m
破断力	Min 265	N
捻向	S/Z	-
镀层	Min 8	g/kg
涂胶	Y	Y/N



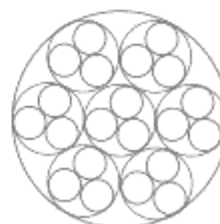
3x3x0.15 0.63 Zn AD

直径	0.63±0.03	mm
椭圆度	0.03	mm
线密度	1.27±0.06	g/m
破断力	Min 390	N
捻向	S/Z	-
镀层	Min 8	g/kg
涂胶	Y	Y/N



7x3x0.15 0.91 Zn AD

直径	0.91±0.05	mm
椭圆度	0.03	mm
线密度	3.02±0.12	g/m
破断力	Min 880	N
捻向	Z	-
镀层	Min 8	g/kg
涂胶	Y	Y/N



湖北中拓钢丝绳有限公司 产品介绍书

日期 / 首次编制: 15. 05. 2023

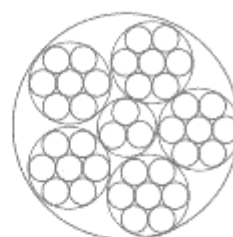
版本: 1.0

产品: 同步带增强精密钢帘线

Product: Fine steel rope for timing belt

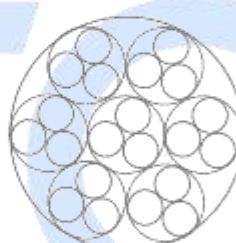
3+5x7x0.15 1.21 Zn AD

直径	1.21±0.06	mm
椭圆度	0.03	mm
线密度	5.40±0.27	g/m
破断力	Min 1600	N
捻向	S/Z	-
镀层	Min 8	g/kg
涂胶	Y	Y/N



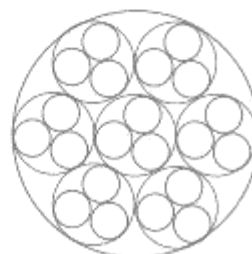
7x3x0.21 1.26 Zn AD

直径	1.28±0.05	mm
椭圆度	0.03	mm
线密度	5.8±0.3	g/m
破断力	Min 1850	N
捻向	S/Z	-
镀层	Min 8	g/kg
涂胶	Y	Y/N



7x3x0.22 1.30 Stainless AD

直径	1.32±0.06	mm
椭圆度	0.03	mm
线密度	6.3±0.3	g/m
破断力	Min 1500	N
捻向	S/Z	-
材质	304	-
涂胶	Y	Y/N



5. 质量控制

在过去二十年中, 从生产、设计、研发到客户服务, 我们的团队积累了丰富的知识合经验。基于对客户合终端应用的理解, 结合最新技术的应用, 我们建立了完善的质量控制方法以及严谨的可追溯系统。

- 基于TS16949和ISO9001建立的质量管理体系
- 云MES智能管理系统
- 实时在线质量监控
- 工业互联网标识解析体

6. 研发与技术支持

- 通过对产品使用工况的深入研究, 我们不断优化我们的产品, 使之适应客户工艺并在终端使用中发挥最大的效能。
- 我们不仅满足于测试产品的基本性能, 通过不断加深对终端应用条件的理解, 我们与客户一起设计不同的试验方案, 使得我们的产品能够满足各种苛刻的应用条件, 减少客户的研发周期与成本。
- 于此同时, 我们的实验室可以对失败样品进行专业的分析, 与客户共同解决问题, 改进产品。

7. 钢丝绳存储、使用注意事项

运输及仓储

保持干燥

未打开包装的工字轮应存放于通风干燥环境中，湿度低于60%，避免液体污染。

十二个月/三个月内

未打开包装的工字轮在温湿度适宜条件下，最长可存储12个月，投入生产时应采取先进先出的原则，避免超期存放。

有警示标识的样品工字轮包装的最长存储期为3个月。

轻拿轻放

搬运过程中轻拿轻放，如发现包装有明显破损，应检查工字轮是否有变形，如遇到工字轮两侧法兰间距有10mm以上之差异，或工字轮变形以及导致夹线产生的，应停止使用。

准备使用前

四十八小时前

投入生产前48小时。将包装桶置于生产现场，使钢丝绳和环境温度保持一致，，避免使用时温差大导致结露现象。

检查湿度指示卡

打开包装桶时注意检查湿度指示卡，如60%湿度圆点变为粉色，意味着钢丝绳表面可能有锈蚀风险，应该在实验室检测粘合力合格后投入生产。

开封后临时存放

百分之四十五湿度以下

打开包装的钢丝绳应存储于45%湿度以下之环境中，避免钢丝绳氧化。

避免光照直射

避免阳光直射，阳光直射容易加速钢丝绳表面氧化，影响粘合力。

三十日内

在温湿度适宜的条件下，打开包装的钢丝绳应在30天内使用完毕。超期存放的钢丝绳再次使用前应检查表面状态，建议检测粘合力合格后继续使用。

生产使用

佩戴手套 佩戴手套操作，避免裸手操作对钢丝绳表面污染，影响粘合力。

恒定张力

生产过程中放线端维持恒定张力，避免松套造成钢丝绳夹丝。同时恒定的张力有利于保持钢丝绳在钢带内的分布稳定性。

两百摄氏度以下

进入模具前对钢丝绳进行预热有助于提升高分子材料渗入到钢丝绳内部的能力，并有助于提高粘合力，预热温度建议控制在200摄氏度以下以避免破坏粘合涂层。

湖北中拓钢丝绳有限公司 产品介绍书

日期 / 首次编制: 15. 05. 2023

版本: 1.0

产品: **同步带增强精密钢帘线**

Product: **Fine steel rope for timing belt**

8. 其他信息

本产品介绍书为首次编制版本，后续如更新将标注最新版本信息。

此产品介绍书中资料是依据我们的现有知识和经验编写，且仅对产品进行描述。产品介绍书不得被误认为是规范的协议。这个产品介绍书的用途既不代表有关产品的相应合同的质量的协议，也没有合同指定的用途。本产品的接收人有责任确保遵守所有权和现行的法律法规。

ZNTO